

TransSteel 4000/5000 Pulse

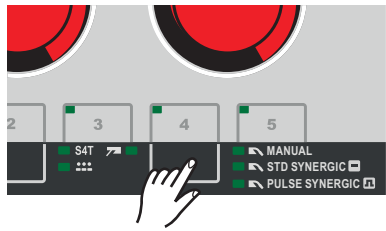
Snelstartgids voor synergisch lassen



VEILIGHEID

Voordat u met het apparaat aan de slag gaat, moet u alle bijgevoegde en online beschikbare documenten lezen en de inhoud ervan begrijpen! Dit document beschrijft niet alle functies van het apparaat. Raadpleeg voor een volledige beschrijving van het apparaat de bedieningshandleiding!

1 Procedure instellen



- MANUAL** De parameters voor het lasvermogen kunnen afzonderlijk worden ingesteld.
- STD SYNERGIC** Tijdens het instellen van een parameter voor het lasvermogen worden de overige parameters automatisch ingesteld.
- PULSE SYNERGIC**
- Elektrodelassen**

2 Toevoegmateriaal en beschermgas instellen

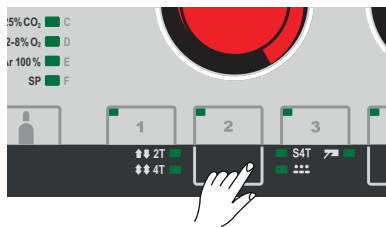
1	Steel/ER 70-120	Inch	mm		
2	CrNi/ Stainless	.030	0,8		
3	CuSi/ER CuSi-A	.035	0,9	CO ₂ 100%	A
4	AlMg/ER 5 xxx	.040	1,0	Ar + 2-12% CO ₂	B
5	AlSi/ER 4 xxx	.045	1,2	Ar + 13-25% CO ₂	C
6	Metal Cored	.052	1,4	Ar + 2-8% O ₂	D
7	Self-shielded	1/16	1,6	Ar 100%	E
8	SP	SP	SP	SP	F

i Bedieningshandleiding



<https://manuals.fronius.com/html/4204260353>

3 Proces instellen



- 2T** 2-stapsproces: voor korte lasnaden, hechtwerkzaamheden
- 4T** 4-stapsproces: voor langere lasnaden, hoog comfort
- S4T** Speciaal 4-stapsproces: biedt in aanvulling op het 4-stapsproces instelmogelijkheden voor start- en eindstroom
- SPT** Instelmogelijkheden voor puntlassen en intervallassen
- Int**

Laskringweerstand r vaststellen

conform bedieningshandleiding van stroombron

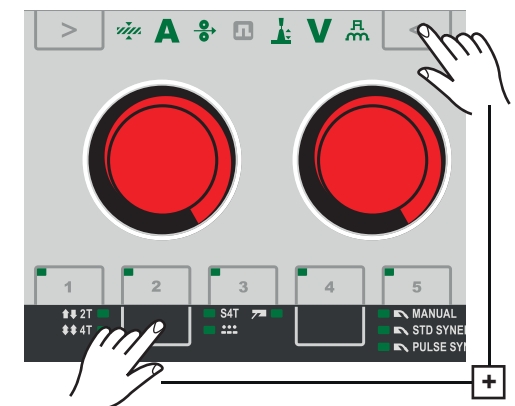
4 Lasvermogen instellen

- Plaatdikte**
- A** Lasstroom
- Draadsnelheid**
- > gewenste parameter selecteren
- gewenste parameter instellen

5 Correctieparameter instellen

- Lengtecorrectie lichtboog**
- V** Lasspanning
- Am** Puls-/dynamiekcorrectie
- < gewenste parameter selecteren
- gewenste parameter instellen

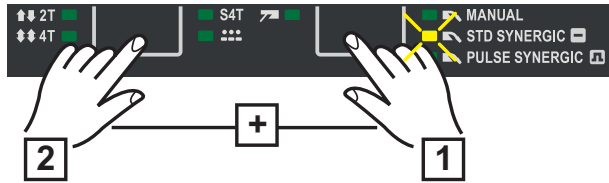
Toetsenblokkering activeren/deactiveren



Beschrijving van de Setup-parameters

Setup-menu MIG/MAG-synergisch

Het Setup-menu openen:



- 1 Indrukken en vasthouden
- 2 Indrukken

Setup-menu niveau 1

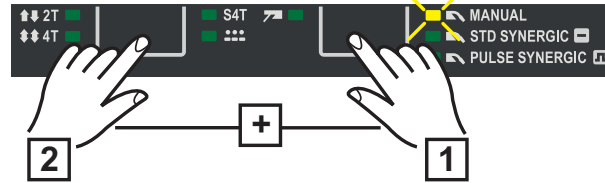
- GPr** Voorstroomtijd gas
- GPo** Nastroomtijd gas
- SL** Slope (2-stapsproces, speciaal 4-stapsproces)
- I-S** Startstroom (2-stapsproces, speciaal 4-stapsproces)
- I-E** Eindstroom (2-stapsproces, speciaal 4-stapsproces)
- t-S** Startstroomduur (2-stapsproces)
- t-E** Eindstroomduur (2-stapsproces)
- Fd** Draadinvoersnelheid
- bbC** Terugbrandingseffect
- to** Draadlengte tot in werking treden veiligheidsuitschakeling
- SPt** Puntlastijd/interval-lastijd
- SPb** Interval-pauzetijd
- int** Interval
- F** Frequentie (SynchroPuls)
- dFd** Snelheid draadtoevoer (SynchroPuls)
- RL2** Bovenste lichtbooglengtecorrectie (SynchroPuls)
- FAC** Stroombron resetten

2nd Setup-menu niveau 2

- SEt** Landeninstelling (metrisch/imperiaal)
- Syn** Synergische karakteristieken (EUR/VS)
- E-C** Besturing koelapparaat
- E-t** Monitoring koelapparaat
- r** Weerstand lasstroomkring
- L** Inductiviteit lasstroomkring
- EnE** Elektrische energie van lichtboog
- RLC** Correctie lichtbooglengte
- EJt** EasyJob Trigger

Setup-menu MIG/MAG-handmatig

Het Setup-menu openen:



- 1 Indrukken en vasthouden
- 2 Indrukken

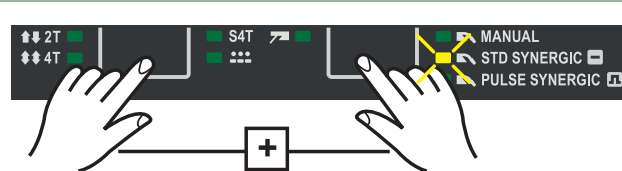
Setup-menu niveau 1

- GPr** Voorstroomtijd gas
- GPo** Nastroomtijd gas
- Fd** Draadinvoersnelheid
- bbC** Terugbrandingseffect
- iGC** Ontstekingsstroom
- to** Draadlengte tot in werking treden veiligheidsuitschakeling
- SPt** Puntlastijd/interval-lastijd
- SPb** Interval-pauzetijd
- int** Interval
- FAC** Stroombron resetten

2nd Setup-menu niveau 2

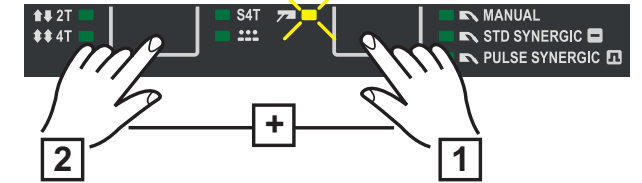
- SEt** Landeninstelling (metrisch/imperiaal)
- E-C** Besturing koelapparaat
- E-t** Monitoring koelapparaat
- r** Weerstand lasstroomkring
- L** Inductiviteit lasstroomkring
- EnE** Elektrische energie van lichtboog
- EJt** EasyJob Trigger

Setup-menu verlaten



Setup-menu staafelektrode

Het Setup-menu openen:



- 1 Indrukken en vasthouden
- 2 Indrukken

Setup-menu niveau 1

- HCU** Hotstart-stroom
 - Ht** Hotstroom-tijd
 - ASt** Anti-Stick
 - FAC** Stroombron resetten
- ### 2nd Setup-menu niveau 2
- SEt** Landeninstelling (metrisch/imperiaal)
 - r** Weerstand lasstroomkring
 - L** Inductiviteit lasstroomkring

EasyJobs



- opvragen **1x**
- opslaan **Pro 180**
- wissen **CLR**