



Future-proof  
solutions  
to unleash  
your welding  
potential

---

<https://i>



# ประ

## ติดตั้งวันนี้เพื่อพร้อม รับความท้าทายด้าน การเชื่อมในวันพรุ่งนี้

TPS/i เป็นหนึ่งในระบบเชื่อมที่ล้ำสมัยที่สุด โดยสามารถ  
ประจุไฟฟ้าได้สูงสุดถึง 600 A ซึ่งตอบโจทย์ความต้องการ  
สูงสุดสำหรับทั้งงานเหล็กกล้า สเตนเลสสตีล และอะลูมิเนียม  
อุปกรณ์อัจฉริยะ โครงสร้างแยกส่วน และตัวเลือกการขยาย  
มากมายจะให้ความยืดหยุ่นและประสิทธิภาพที่จำเป็นสำหรับ  
การใช้งานทุกรูปแบบ

เมื่อมี TPS/i เท่ากับคุณมีโซลูชันที่สมบูรณ์แบบอยู่ที่ปลายนิ้ว  
พร้อมรับความท้าทายของวันพรุ่งนี้ ดังนั้นคุณจะได้ปลดปล่อย  
ศักยภาพได้อย่างเต็มเปี่ยม





# ประสิทธิภาพ

สูง

สำหรับทุกความ  
ท้าทายในทุกวัน



ซีรีส์

# TPS/i



TPS/i มีตัวเลือก  
กำลังไฟฟ้าในหมวดหมู่ 320i C, 400, 500  
และ 600 A พร้อม  
การระบายความร้อนด้วยแก๊สหรือน้ำ

ภาพรวมของรุ่น TPS/i:



TPS 320i C | ระบายความร้อนด้วยแก๊ส



TPS 320i | ระบายความร้อนด้วยน้ำ



ใช้งาน  
ง่าย



ตะเข็บเชื่อม  
คุณภาพสูง



ความยืดหยุ่น  
สูงสุด



การเชื่อม  
ที่รองรับ  
อนาคต

## TPS/i – ข้อดีสำหรับคุณ

### หน้าจอสัมผัสปรับแต่งได้แสดงผลได้ถึง 30 ภาษา

ด้วยนวัตกรรมหน้าจอสัมผัส คุณจะตั้งค่าพารามิเตอร์การเชื่อมทั้งหมดได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย เมนูตั้งค่าได้มากกว่า 30 ภาษา พร้อมอินเตอร์เฟซที่ผู้ใช้ใช้งานง่าย

**ส่วนสนับสนุน**สำหรับเครื่องปรับแรงดันไฟฟ้าสำหรับการเชื่อมลิกและความยาวในการอาร์จะรับรองผลลัพธ์คุณภาพสูงสุด

### ขยายได้อย่างอเนกประสงค์ด้วยแพ็คเกจซอฟต์แวร์ (แพ็คเกจการเชื่อม)

TPS/i มีโครงสร้างแบบแยกส่วนพร้อมแพ็คเกจซอฟต์แวร์ปรับแต่งได้จึงสามารถปรับให้เหมาะสมกับข้อกำหนดการเชื่อมแต่ละงานอย่างง่ายดาย

**ซอฟต์แวร์แอปพลิเคชัน หัวเชื่อมและ ส่วนประกอบอื่น ๆ ของเรามีการพัฒนาต่อเนื่อง**โดยอิงตามความต้องการของผู้ใช้ ดังนั้น TPS/i จึงปรับตัวเข้ากับความท้าทายด้านการเชื่อมทั้งหมดได้โดยไม่เปลืองแรง



TPS 400i



TPS 500i



TPS 600i

ทุกค่า

# อยู่ในสายตา



ปุ่มหมุน/ปุ่มกดเพื่อการใช้งานที่รวดเร็ว

## มีคำอธิบายในตัว เข้าใจง่าย และ เชื่อถือได้

- **ปรับแต่งได้**  
เข้าถึงพารามิเตอร์การเชื่อมต่อที่ตรงการทั้งหมดได้โดยตรง
- **ข้อมูลสรุปในที่เดียว**  
พารามิเตอร์งานทั้งหมดสามารถเข้าถึงได้ผ่านเมนูแรก
- **ตั้งค่า Easy Jobs 5 รายการขึ้นไป**ที่เข้าถึงได้ทันที  
ตั้งค่างานเชื่อมที่ใช้ซ้ำได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย
- **แค่ 2 คลิก**  
เปลี่ยนระหว่างพารามิเตอร์คุณลักษณะ/กระบวนการอย่างฉับไว

- **รีเซ็ต**ได้เร็วกว่าที่เคย
- **หน้าจอสัมผัสขนาด 7 นิ้ว**  
แสดงข้อความ
- **ใช้งานง่าย**  
ใช้งานได้ง่ายดายแม้ใส่ถุงมือเชื่อม
- **ภาษา**  
เลือกเปลี่ยนเมนูได้ถึง 30 ภาษา

แนวทางการใช้งาน  
ที่เป็นภาพกราฟิก  
แบบไดนามิก

ไฟสถานะและชาร์จเร็ว

พารามิเตอร์หลัก

หน้าจอสัมผัส

โหมดเต็มหน้าจอปรับแต่งได้  
พร้อม Easy Jobs เรียกใช้  
งานได้ตามต้องการ

ปุ่มร้อยลวด

การทดสอบแก๊ส

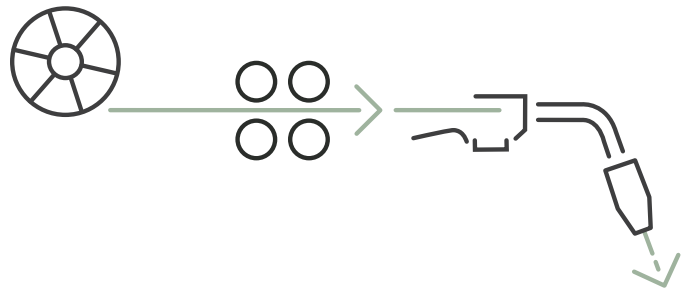
สนาม NFC เช่น สำหรับการจัดการ  
ผู้ใช้และลือก/ปลดลือกระบบเชื่อม  
ด้วยบัตร NFC หรือพวงกุญแจ  
คีย์ฟ็อบ

ตั้งค่าพารามิเตอร์  
การเชื่อมอย่าง  
รวดเร็วและ  
ง่ายดาย



ร้อยลวด

ใช้งานด้วยการกดปุ่มเดียว:  
คุณสามารถป้อนลวดเชื่อมผ่านชุดสาย  
ท่อและหัวเชื่อมได้ไม่ว่าจะผ่านเครื่อง  
ป้อนลวด ระบบเชื่อม หรือโกห้วเชื่อม  
โดยไม่ต้องเปิดม้วนป้อนลวดแต่อย่าง  
ใด เครื่องป้อนลวดหยุดทำงานอัตโนมัติ  
เมื่อลวดแตะกับชิ้นงาน



# ตะเข็บเชื่อม

## ที่สมบูรณ์แบบ:

เป้าหมายของ  
ช่างเชื่อมทุกคน

โปรดรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่:  
[www.tps-i.com](http://www.tps-i.com)





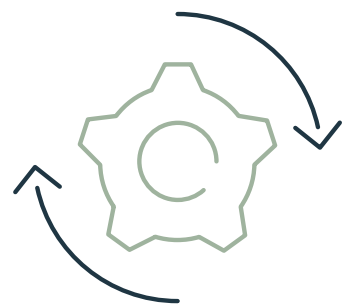
พื้นที่ใช้งาน	แพ็คเกจการเชื่อมต่อ Standard	แพ็คเกจการเชื่อมต่อ LSC	แพ็คเกจการเชื่อมต่อ Pulse	แพ็คเกจการเชื่อมต่อ PMC	แพ็คเกจการเชื่อมต่อ CMT
แผ่นโลหะหนาสูงสุด 1 มม.	●●●○○	●●●●○	●●○○○	●●●○○	●●●●●
แผ่นโลหะหนาระหว่าง 1 และ 3 มม.	●●●○○	●●●○○	●●●○○	●●●●○	●●●●●
แผ่นโลหะหนา 3 มม. ขึ้นไป	●●●○○	●●●●○	●●●●○	●●●●●	●●●○○
การเชื่อมใบตำแหน่ง	●●●○○	●●●●○	●●○○○	●●●●○	●●●●●
ความเร็วในการเชื่อม	●●●○○	●●●●○	●●●●○	●●●●●	●●●●●
การเชื่อมด้วย CO <sub>2</sub> 100%	●●●○○	●●●●○	○○○○○	○○○○○	●●●●●
การป้องกันเบ็ดโลหะกระเด็น	●●○○○	●●●●○	●●●○○	●●●●○	●●●●●
<b>วัสดุ</b>					
เหล็กกล้า	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●●	●●●●●
โครเมียมนิกเกิล	●●●○○	●●●○○	●●●○○	●●●●●	●●●●●
อะลูมิเนียม	●○○○○	●●○○○	●●●●○	●●●●●	●●●●●
วัสดุอื่น ๆ	●●○○○	●●●○○	●●●○○	●●●●○	●●●●●

## ยืดหยุ่นเต็มที่

ตั้งค่าตามต้องการได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย: เป็นไปได้แล้วแต่การใช้งานโดยไร้ปัญหา โครงสร้างแยกส่วนและการอัปเดตซอฟต์แวร์เป็นประจำขยายฟังก์ชันการใช้งานของระบบ ช่วยให้ผู้ใช้มีการกำหนดค่าระบบที่สมบูรณ์แบบเหมาะสมกับความท้าทาย มีกระบวนการมาตรฐานหรือพลัสใช้ได้ในแพ็คเกจพื้นฐาน แพ็คเกจการเชื่อมต่อขั้นสูง เช่น LSC, PMC หรือ CMT มีจำหน่ายสำหรับงานเชื่อมที่ซับซ้อนเป็นพิเศษ

## คุณลักษณะที่ใช้สำหรับทุกงานเชื่อม

งานเชื่อมทุกงานมีความท้าทายเป็นพิเศษในตัวเอง ไม่ว่าจะเป็นอะลูมิเนียม หรือเหล็กกล้าล้วนเหล็กกล้าประสมต่ำหรือสูง ซึ่งทำให้จำเป็นต้องปรับแต่งโซลูชันให้เหมาะสม ดังนั้นแพ็คเกจของเราจึงมีลักษณะหลากหลายแบบ เช่น เส้นโค้งลักษณะที่ปรับให้เหมาะกับงานเชื่อมที่เฉพาะเจาะจงได้ วิธีนี้ทำให้คุณไม่ต้องปรับแต่งพารามิเตอร์อุปกรณ์ที่มักเปลืองแรงและเสียเวลานาน โดยคุณสามารถตั้งค่าเส้นโค้งลักษณะที่กำหนดค่าล่วงหน้าไว้แล้วได้อย่างสะดวกสบายบนระบบเชื่อม ซึ่งทั้งประหยัดเวลาและรับรองคุณภาพการทำงานซ้ำได้ผลลัพธ์คงเดิม



# LSC

## การอาร์กถ่ายโอนแบบ

## จุ่มดัมบับปรับปรุง

### Low Spatter Control (LSC)

หลักการ LSC ของการจุดอาร์กแบบซอฟต์ (soft reignition) สร้างความแตกต่างอย่างชัดเจนจากการอาร์กถ่ายโอนแบบจุ่มดัมบับมาตรฐาน ซึ่งการลัดวงจรจะแก้ไขได้ด้วยกระแสไฟฟ้าระดับต่ำ ผลลัพธ์: กระบวนการเชื่อมที่มีเสถียรภาพ

### ข้อดีสำหรับคุณ

#### เม็ดโลหะกระเด็นลดลงสูงสุด 75%\*

- แก๊งานน้อยลง
- ใช้วัสดุเติมน้อยลง
- งานคัดทิ้งน้อยลง
- ทำความสะอาดลดลงและลดชิ้นส่วนสึกหรอช่วยประหยัด

#### เชื่อมเร็วขึ้น 4.5 เท่า\*\*

- เหมาะสำหรับเชื่อมที่นอกเหนือจากท่าราบและแนวอน (out-of-position welding)
- คุณสมบัติของ LSC สนับสนุนการเชื่อมในท่าแนวราบได้เป็นอย่างดี
- อาร์กอินทรวงพลังรับรองการขึ้นรูปฐานในท่าเชื่อมเหนือศีรษะได้เป็นอย่างดี



# PMC

## การอาร์กแบบพัลส์ที่ดีขึ้น

### PMC – Pulse Multi Control

PMC ให้ลักษณะพัลส์ที่เหมาะสม จึงหมายถึงการเชื่อมคุณภาพสูงด้วยความเร็วสูง มีเครื่องปรับแรงดันไฟฟ้าสำหรับการเชื่อมและการเชื่อม การอาร์กและความยาวในการอาร์กช่วยให้การควบคุมอาร์กง่ายกว่าที่เคย

### ข้อดีสำหรับคุณ

#### การอาร์กแบบพัลส์ที่ดีขึ้น

- เสถียรภาพของกระบวนการดีขึ้นเนื่องจากเครื่องปรับแรงดันไฟฟ้าสำหรับความยาวในการอาร์กและการเชื่อม
- การจุดอาร์กไร้เม็ดโลหะกระเด็น (SFI)

#### คุณสมบัติ

##### การเชื่อมดีขึ้น\*

- การเชื่อมมากขึ้น 60%
- ความเร็วในการเชื่อมสูงขึ้น 15%
- ใช้พลังงานน้อยลง 15%

#### ตะเข็บเชื่อมคุณภาพสูงและดูสวยงาม

- ได้ตะเข็บเชื่อมแนวตั้งขึ้นที่ดีที่สุดโดยไม่ต้องแกว่งหัวเชื่อมด้วย PMC mix
- ควบคุมได้ 100% เนื่องจากการควบคุมที่แม่นยำเป็นพิเศษ
- ลูกคลื่นแนวเชื่อมแบบ TIG ด้วย PMC Ripple Drive

\* เปรียบเทียบกับการอาร์กแบบพัลส์ตามปกติ

# CMT

## จับไว เย็น และ แทบไม่มีเม็ด โลหะกระเด็น

### Cold Metal Transfer (CMT)

การเชื่อมที่มีเสถียรภาพสมบูรณ์ด้วยการถ่ายเทน้ำโลหะแบบเย็น ประเภทการหยดน้ำโลหะแบบเจาะจงช่วยลดการใช้ความร้อนจนเหลือน้อยที่สุด การดึงลวดเชื่อมกลับยังช่วยลดเม็ดโลหะกระเด็นด้วย ไม่ว่าจะใช้การเชื่อมติดหรือเชื่อมประสานมาก่อน ตอนนี้สามารถใช้ CMT แทนได้แล้ว

### ข้อดีสำหรับคุณ

#### การอาร์กที่เสถียร

- เหมาะกับเหล็กกล้าความเหนียวสูง
- ไม่ได้รับผลกระทบจากอิทธิพลภายนอก (การเปลี่ยนระยะยื่นของลวดเชื่อม พื้นผิวชิ้นงาน)\*
- เหมาะกับ CO<sub>2</sub> 100%

#### แก้งานน้อยลง

- เม็ดโลหะกระเด็นลดลง 99%\*
- ความร้อนลดลง 33% ลดการผิดรูป\*
- การจุดอาร์กไร้เม็ดโลหะกระเด็น (SFI)

#### เชื่อมเร็วขึ้น

- ความเร็วสูงแต่มีการซึมลึกเหมือนเดิม
- เชื่อมโลหะบางได้อย่างรวดเร็ว



# Interval และ SynchroPuls

## สำหรับเส้นโค้งลักษณะทุกรูปแบบ

### การเปรียบเทียบ SFI

#### การเชื่อมจุดเกย

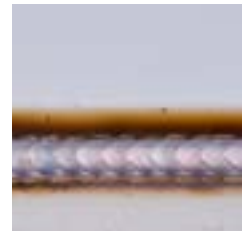
การเชื่อมจุดเกยไม่เพียงแต่สร้างตะเข็บเป็นลูกคลื่นเท่านั้น การปรับการเชื่อมปกติและเวลาหยุดได้ยังช่วยลดการใช้ความร้อนเพิ่มเติม ดังนั้นจึงลดความผิดรูปของวัสดุบาง สามารถจุดอาร์คได้อย่างปลอดภัยและสะอาดในทุกรอบด้วยการจุดอาร์คไร้เม็ดโลหะกระเด็น (SFI)

- สำหรับวัสดุทุกประเภทหนาสูงสุด 3 มม.
- ไม่ต้องคำนึงถึงท่าทาง (สามารถเชื่อมแนวตั้งขึ้นได้)
- ตะเข็บลูกคลื่นและตะเข็บที่มองเห็นได้
- สามารถจุดอาร์คได้ดีขึ้นและสะอาดขึ้นได้ด้วยหัวเชื่อม PullMig

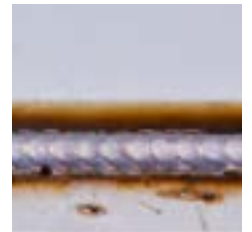
#### SynchroPuls

การเชื่อมที่นอกเหนือจากท่าราบและแนวนอนไม่เคยง่ายขนาดนี้มาก่อน ข้อเท็จจริงที่การใช้พลังงานสามารถปรับได้ง่ายทำให้ SynchroPuls เหมาะเป็นพิเศษสำหรับการเชื่อมอะลูมิเนียม ถึงแม้จะเชื่อมในท่าทางที่ลำบากที่สุด

- เปลี่ยนกำลังการเชื่อมระหว่างจุดทำงานสองจุด
- ตะเข็บแบบลูกคลื่น
- เชื่อมได้ในทุกท่าทางโดยไม่ต้องปรับพารามิเตอร์



**มี SFI**  
(การจุดอาร์คไร้เม็ดโลหะกระเด็น)



**ไม่มี SFI**  
(การจุดอาร์คไร้เม็ดโลหะกระเด็น)



# หัวเชื่อมสองหัว แกนลวดสองชุด ระบบเชื่อม หนึ่งเดียว

# เครื่อง ป้อน



## กดปุ่มเดียวก็เพียงพอ

เปลี่ยนเส้นลวดกระบวนการได้ด้วยการกดปุ่มเดียว ซึ่งอาจต้องการผ่าน  
โกของหัวเชื่อม เปลี่ยนโดยตรงที่เครื่องป้อนลวด หรือบนระบบเชื่อม  
ก็ได้ การเปลี่ยนเป็นโกหัวเชื่อมของเส้นลวดที่ใช้งานอยู่เกิดขึ้นในไม่กี่  
มิลิวินาที

## เพิ่มอัตราการเติม

มีอัตราการเติมสูงเป็นไปได้ด้วยการป้อนลวดเชื่อมคงที่สูงสุด 25 เมตร/  
นาที โดยไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพการเชื่อม



# อง เวลาของคุณ

ด้วยโครงสร้างแยกส่วน ระบบสามารถกำหนดค่าให้ตรงกับข้อกำหนดของคุณ ไม่ว่าจะวางบนล้อเลื่อน, Trabant หรือเครุ



## เปลี่ยนลวดเชื่อมง่ายตาย

มีลวดเชื่อม 2 ชุดพร้อมใช้งานที่ปลายนิ้ว เครื่องป้อนลวดคู่ทำให้การเปลี่ยนโลหะเติมทั้งง่ายและฉับไว มีตัวเลือกแกนลวด 300 หรือ 450 มม. โดยมีเส้นผ่าศูนย์กลางลวด 0.8–1.6 มม. หมายความว่า คุณจะมีวัสดุการเชื่อมที่เหมาะสมพร้อมที่จะตอบสนองความท้าทายด้วยการเชื่อมทุกรูปแบบ

## ตั้งค่าพารามิเตอร์การเชื่อมได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย

ตั้งค่าและปรับพารามิเตอร์ได้ไม่ว่าจะบนหัวเชื่อม JobMaster, จอแสดงผลของระบบเชื่อม หรือบนแผง RC มาพร้อมความยืดหยุ่นสูงสุด!



# Flex Drive

สร้างมาเพื่อ  
ระยะทางยาว

เครื่องป้อนลวด 25i FlexDrive และ TPS/i ขยายขอบเขตการทำงานของคุณ: FlexDrive เป็นเครื่องป้อนลวดตัวกลางขนาดเล็กพกพาสะดวกที่จะวางอยู่ระหว่างเครื่องป้อนลวดและหัวเชื่อม จุดแข็งของ FlexDrive เห็นได้ชัดเจนในงานที่พาระบบเชื่อมและเครื่องป้อนลวดเข้าไปยังสถานที่ใช้งานโดยตรงได้ยาก

- วางระหว่างเครื่องป้อนลวดหลักและจุดเชื่อมได้ห่างสูงสุด 25 เมตร
- ยึดหยุ่นและกะทัดรัด: หนักเพียง 4.4 กก. (ไม่รวมกรอบและล้อ)
- สามารถรวมเข้ากับหัวเชื่อมแมนวลแบบกดได้ทุกชนิดของรุ่น TPS/i เป็นมาตรฐาน หรือกับเวอร์ชัน UpDown หรือ JobMaster
- กรอบมีการออกแบบเป็นโครงทรงท่อเพื่อให้สามารถแขวน FlexDrive ได้ในจุดที่เหมาะสม
- มอเตอร์ซิงโครไนซ์ของ FlexDrive และเครื่องป้อนลวดหลักรับประกันการป้อนลวดเชื่อมต่อที่เหมาะสมที่สุด







### JobMaster

ผู้ใช้สามารถกำหนดค่าการแสดงผลและตัดสวิตช์ได้เองว่าจะแสดงและตั้งค่าฟังก์ชันและพารามิเตอร์การเชื่อมใดบ้าง



### PullMig CMT

หัวเชื่อมนี้พัฒนาขึ้นมาเป็นพิเศษสำหรับกระบวนการเชื่อม CMT มอเตอร์ขับเคลื่อนสูงช่วยมอบเสถียรภาพให้กระบวนการ CMT อย่างสูง

PullMig CMT	
ระบายความร้อนด้วยแก๊ส	ระบายความร้อนด้วยน้ำ
MHP 280i G PM CMT	MHP 400i W PM CMT
180 A 40% D.C. (กระบวนการ CMT)	280 A 100% D.C. (กระบวนการ CMT)
280 A 40% D.C. (กระบวนการ Standard)	400 A 100% D.C. (กระบวนการ Standard)

## ภาพรวมของหัวเชื่อม MIG/MAG



### หัวเชื่อมเปลี่ยนได้ Multilock:

ระบบ Multilock สามารถติดตั้งกับตัวหัวเชื่อมที่แตกต่างกันและมีให้เลือกเป็นรูปแบบระบายความร้อนด้วยแก๊สหรือระบายความร้อนด้วยน้ำ องศาและความยาวหัวเชื่อมที่แตกต่างกันให้ความยืดหยุ่นสูงสุด



### PullMig

เบากว่ารุ่นที่เทียบเคียงกันได้ 30% ที่ความสูงในการทำงาน 1 เมตร หัวเชื่อม PullMig หนักเพียง 1.6 กก. การออกแบบที่กะทัดรัดทำให้ได้ขนาดที่แทบไม่แตกต่างจากหัวเชื่อมปกติทั่วไป PullMig เป็นที่ชื่นชอบสำหรับงานเชื่อมอะลูมิเนียมและสถานการณ์ที่ต้องใช้ชุดสายท่อยาว (สูงสุด 15 เมตร) ซึ่งเครื่องป้อนลวดที่แม่นยำเป็นสิ่งที่ไม่ได้

PullMig	
ระบายความร้อนด้วยแก๊ส	ระบายความร้อนด้วยน้ำ
MHP 280i PullMig G	MHP 320i PullMig W
280 A 40% D.C.	320 A 100% D.C.

โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่:  
[www.tps-i.com](http://www.tps-i.com)



มีหัวเชื่อมที่  
เหมาะสม

# สำหรับทุก งานเชื่อม

---

หัวเชื่อม Fronius แสดงถึงความสัมพันธ์ในการผสมผสานที่สมบูรณ์แบบระหว่างเทคโนโลยีและการยศาสตร์ ด้ามจับที่เหมาะสมกับสรีระพร้อมส่วนกันลื่นช่วยให้จับได้อย่างมั่นคงและสบายมือ ช่วยให้ควบคุมหัวเชื่อมได้อย่างง่ายดาย ข้อต่อกลมและการกระจายน้ำหนักที่เหมาะสมป้องกันความอ่อนล้าขณะทำงานเชื่อม

# พร้อม สำหรับ อนาคต



# การเชื่อม ดิจิทัลที่เชื่อม ต่อเครือข่าย

ด้วยกลุ่มผลิตภัณฑ์ซอฟต์แวร์ WeldCube เราขยายระบบการเชื่อมแบบแมนวอลของเราไปทั่วกระบวนการผลิตเทคโนโลยีการเชื่อม ขั้นตอนการทำงานที่ซับซ้อนน้อยลง มีโครงสร้าง การฝึกอบรมแรงงานไร้ฝีมือได้เร็วขึ้น และการเชื่อมที่เป็นไปตามมาตรฐานช่วยสนับสนุนผู้ใช้ในการผลิตที่อาศัยการเชื่อมแบบแมนวอล

เราเป็นพันธมิตรของคุณเพื่อคุณภาพการเชื่อมที่สมบูรณ์แบบ เพิ่มผลิตภาพ และความโปร่งใส เมื่อมีระบบเชื่อมที่ถูกต้องและโซลูชันซอฟต์แวร์ที่ใช้ คุณจะเตรียมพร้อมในวันนี้เพื่อรับมือกับความท้าทายในวันพรุ่งนี้ และปลดปล่อยศักยภาพการเชื่อมสูงสุด



## WeldCube Navigator

### การควบคุมดีขึ้นเพื่อผลลัพธ์ที่ดีขึ้น:

Weldcube Navigator ช่วยให้กระบวนการผลิตเป็นมาตรฐาน ลดข้อผิดพลาด ดังนั้นจึงเพิ่มคุณภาพการผลิต คำแนะนำที่ละเอียดขึ้น แสดงภาพแนะนำผู้ใช้ในการทำงานเชื่อมโดยตรงที่สถานีทำงาน และตั้งค่าพารามิเตอร์การเชื่อมไว้ล่วงหน้าโดยอัตโนมัติ ในกรณีที่มีข้อผิดพลาด ข้อความแจ้งเตือนหรือการลือระบบเชื่อมช่วยป้องกันงานคั่งค้างและการแก้ไขงาน



## WeldCube Premium

### ควบคุมจัดการเพียงเล็กน้อยและเห็น

**ภาพรวมสูงสุด:** WeldCube Premium ให้การสนับสนุนเพื่อให้แน่ใจว่ากระบวนการผลิตมีเสถียรภาพอย่างชัดเจน การบริการกลุ่มอุปกรณ์ลดความยุ่งยากในการจัดการระบบเชื่อมและการฝึกตรวจสอบพารามิเตอร์การเชื่อม ฟังก์ชันสถิติและการวิเคราะห์เพิ่มประสิทธิภาพและคุณภาพในการผลิตที่ใช้เทคโนโลยีการเชื่อม



## WeldCube Air

### การเชื่อมที่พร้อมรับมือกับอนาคต:

WeldCube Air คือโซลูชันซอฟต์แวร์ระบบคลาวด์สำหรับบริษัทที่ต้องการเปลี่ยนการใช้งานเทคโนโลยีการเชื่อมไปเป็นระบบดิจิทัล ภาพรวมและการจัดการระบบเชื่อมจะเชื่อมต่อไปอินเทอร์เน็ต มีการจัดทำเอกสารส่วนประกอบที่เรียบง่าย และแสดงตัวเลขที่สำคัญในการเชื่อมส่วนใหญ่ทำให้ WeldCube Air เป็นคู่หูที่เหมาะสมกับการเริ่มจัดเก็บข้อมูลการเชื่อมในรูปแบบดิจิทัล

## การจัดการผู้ใช้งาน แบบรวมศูนย์

คุณสามารถมอบหมายการอนุญาตให้กับผู้ใช้แต่ละรายผ่านระบบการอนุญาตที่รวมอยู่ในระบบเชื่อม Fronius ทุกระบบ เมื่อมีคนเข้าสู่ระบบด้วยสิทธิ์การ์ดหรือคีย์ฟ็อบ ระบบจะทราบทันทีว่าใครที่ได้รับอนุญาต (และไม่ได้รับอนุญาต) ให้ทำ

อะไร กำลังสงสัยว่าคุณจะมอบหมายและจัดการการอนุญาตจากส่วนกลางสำหรับระบบเชื่อมหลายระบบได้อย่างไรใช่ไหม? [Central User Management](#) เป็นโซลูชันแยกเดี่ยวในกลุ่มผลิตภัณฑ์ WeldCube ที่จะให้คำตอบได้ เพียง

แต่ไม่คลิก สิทธิ์ของผู้ใช้จะได้รับการตั้งค่าจากส่วนกลางสำหรับระบบเชื่อมตั้งแต่หนึ่งระบบขึ้นไป ข้อมูลที่เกี่ยวข้องจะส่งไปยังระบบที่เชื่อมต่อไปอยู่ทั้งหมดโดยอัตโนมัติ

ดูข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่:

[www.fronius.com/weldcube](http://www.fronius.com/weldcube)





\* เมื่อมี LSC เปรียบเทียบกับการอาร์กมาตรฐาน

# เพื่อวันนี้ พรุ่งนี้ และอนาคต



## ปรับแต่งได้และประหยัดวัสดุ

TPS/i มีโครงสร้างแบบแยกส่วนพร้อมแพ็คเกจซอฟต์แวร์ปรับแต่งได้จึงสามารถปรับให้เหมาะสมกับข้อกำหนดการเชื่อมแต่ละงานอย่างง่ายดาย กระบวนการเชื่อมที่เหมาะสม เช่น Cold Metal Transfer (CMT) หรือ Low Splatter Control (LSC) ช่วยลดเม็ดโลหะกระเด็นลงสูงสุดถึง 75%\* และลดการใช้โลหะเติม รวมถึงการแก๊งงานที่เสียเวลาและเพิ่มต้นทุนราคาแพงอีกด้วย

การใช้เทคโนโลยีล่าสุดช่วยให้เราช่วยลดภาระให้กับผู้คนและสิ่งแวดล้อม ทั้งยังปกป้องอนาคตให้กับคนรุ่นถัดไป โดยการสร้างโลกที่คู่ควรแก่การอยู่อาศัย



โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่:  
[www.tps-i.com](http://www.tps-i.com)



# ข้อมูลทาง เทคนิค



	TPS 270i C	TPS 320i C	TPS 320i	TPS 400i	TPS 500i	TPS 600i
แรงดันไฟฟ้าหลัก	3 x 400 V 3 x 380 – 460 V (/nc) 3 x 460 – 575 V (/S/nc) 3 x 200 – 460 V (/MV/nc)	3 x 400 V 3 x 380 – 460 V (/nc) 3 x 460 – 575 V (/S/nc) 3 x 200 – 460 V (/MV/nc)	3 x 400 V 3 x 380 – 460 V (/nc) 3 x 575 V (/600V/nc) 3 x 200 – 460 V (/MV/nc)	3 x 400 V 3 x 380 – 460 V (/nc) 3 x 575 V (/600V/nc) 3 x 200 – 460 V (/MV/nc)	3 x 400 V 3 x 380 – 460 V (/nc) 3 x 575 V (/600V/nc) 3 x 200 – 460 V (/MV/nc)	3 x 400 V 3 x 380 – 460 V (/nc) 3 x 575 V (/600V/nc) 3 x 200 – 460 V (/MV/nc)
ความถี่หลัก	50 – 60 Hz					
Cos phi	0.99					
ช่วงปัจจุบันของการเชื่อม MIG/MAG	3 – 270 A	3 – 320 A	3 – 320 A	3 – 400 A	3 – 500 A	3 – 600 A
10 นาที/40°C (104°F) 40% D.C	270 A	320 A	320 A	400 A	500 A	600 A
10 นาที/40°C (104°F) 60% D.C	220 A	260 A	260 A	360 A	430 A	600 A
10 นาที/40°C (104°F) 100% D.C	190 A	220 A	240 A	320 A	360 A	500 A
แรงดันไฟฟ้าวงจรเปิด	66 V 57 V 66 V (/nc) 68 V (/S/nc) 66 V (/MV/nc)	71 V 82 V (/nc) 85 V (/S/nc) 82 V (/MV/nc)	73 V 84 V (/nc) 67 V (/600V/nc) 68 V (/MV/nc)	75 V 83 V (/nc) 68 V (/600V/nc) 67 V (/MV/nc)	71 V 82 V (/nc) 71 V (/600V/nc) 68 V (/MV/nc)	71 V 85 V (/nc) 73 V (/600V/nc)
แรงดันไฟฟ้าในการทำงาน MIG/MAG	14.2 – 27.5 V	14.2 – 30 V	14.2 – 30 V	14.2 – 34 V	14.2 – 39 V	14.2 – 44 V
คลาสการป้องกัน	IP23					
ขนาดเครื่อง ยาว x กว้าง x สูง	687 x 276 x 445 มม.			706 x 300 x 510 มม.		

Unleash your  
welding potential

จุดประกายศักยภาพการเชื่อมของลูกค้ายของเรา: นั่นคือภารกิจของเรา ในฐานะผู้นำนวัตกรรมด้านการเชื่อมอาร์กและผู้นำตลาดระดับโลกด้านหุ่นยนต์เชื่อม เราสร้างโซลูชันการเชื่อมขั้นสูงและที่สามารทำกำไร ซึ่งได้รับแรงบันดาลใจจากทัศนคติความยั่งยืนของเรา เราเห็นคุณค่าในการรักษาความสัมพันธ์ระยะยาวกับลูกค้า เราเข้าใจความท้าทายและมุมมองของลูกค้า และรักษาความสัมพันธ์ใกล้ชิดกับลูกค้าผ่านทีมบริการในภูมิภาคทั่วโลก เราเริ่มฟัง ทำความเข้าใจ และกำหนดความคิดของอุตสาหกรรมการเชื่อม จุดแข็งของเราอยู่ที่การรวมความรู้ของลูกค้ายเข้ากับความเชี่ยวชาญของเรา ซึ่งช่วยให้ลูกค้ายได้ปลดปล่อยศักยภาพการเชื่อมได้อย่างเต็มที่

**Fronius (Thailand) Ltd.**  
Pinthong Industrial Estate I  
789/193 Moo 1, Sriracha, Chonburi  
20230  
Building: P17/B1  
Thailand  
T +66 33 04 74 21  
sales.Thailand@fronius.com  
www.fronius.co.th

**Fronius Middle East FZE**  
P.O. Box: 263241  
Jebel Ali / JAFZA ONE BUILDING  
Dubai / U.A.E  
T +971 56 49 98 224  
contact.middleeast@fronius.com  
www.fronius.ae/pw

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-95 39 40  
sales@fronius.com  
www.fronius.com