



# Dynamic Wire

TIG cold wire welding

Simplicity to unleash  
your welding potential



# Novinka na trhu

## Aktivní regulace drátu – snazší svařování studeným drátem TIG

Inovační náskok systému Fronius TIG DynamicWire v porovnání s běžným plynulým podáváním drátu u systémů se studeným drátem spočívá v automatické samoregulaci. Svařovací zdroj aktivně přizpůsobuje rychlost drátu průběhu svařování, poloze hořáku a aktuálním podmínkám. Systém dokonce automaticky kompenzuje tolerance dílů až do 30 %. Výsledkem jsou vždy dokonalé svary. Stávající systémy se studeným drátem iWave je možné aktivací softwaru snadno dovybavit patentovaným svařovacím balíčkem Welding Package TIG DynamicWire.



## Přijímáme odpovědnost



Udržitelnost pro nás znamená také ochranu lidí před fyzickou zátěží. Proto jsme novému podavači studeného drátu věnovali velkou pozornost. Držák je obzvláště lehký, protože je vyroben z hliníku pomocí 3D tisku, který šetří materiál. Je ergonomický a při používání flexibilní. U rukojeti hořáku také nedochází k únavným vibracím – nový proces svařování studeným drátem se zcela obejde bez mechanického pohybu drátu dopředu a dozadu.

## TIG DynamicWire – výhody pro vás



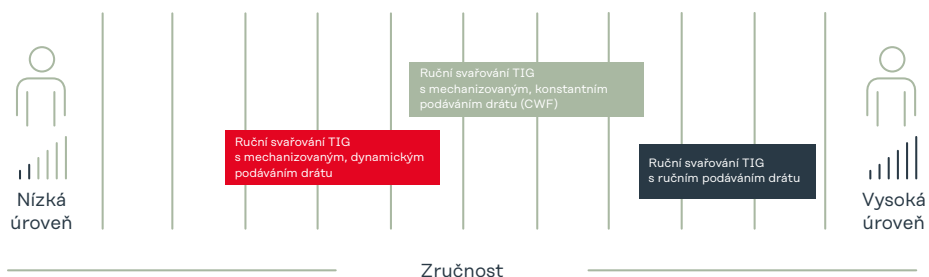
Výrazně zjednodušené ovládání

Na rozdíl od svařování s konstantním podáváním drátu se proces s TIG DynamicWire a dynamickým podáváním drátu přizpůsobí svářeči či svářečce, nikoli naopak.



Minimální doba zaškolení

Výrazně zjednodušené ovládání umožňuje méně zkušeným svářečům a svářečkám rychle vytvářet vysoce kvalitní svarové švy TIG.



Vždy správná rychlost drátu

Dynamické podávání drátu automaticky přizpůsobí rychlost drátu aktuálním podmínkám. Díky tomu je vždy k dispozici optimální množství drátu – bez nutnosti ručního přizpůsobení.



Tolerance dílů až do 30 % se automaticky kompenzují\*

Aktivní regulací drátu dochází k samoregulačnímu efektu, díky kterému systém automaticky kompenzuje tolerance dílů, nebo dokonce změny polohy hořáku.



Stačí nastavit jen jeden parametr a může se začít svařovat

Samostatné nastavování drátu a proudu je minulostí. Díky TIG SynergicMode stačí nastavit jeden parametr a zbývající se použijí automaticky na základě charakteristik specifických pro daný materiál.

\*U rohového svaru z CrNi oceli (1.4301 / X5CrNi18-10) s tloušťkou materiálu 10 mm se v poloze PA dosahuje přemostitelnosti spár 3 mm (30 %).



## Snadná modernizace a dovybavení

Systémy iWave 300i–500i vybavené komponentami pro studený drát lze rychle doplnit svařovacím balíčkem Welding Package TIG DynamicWire. Stačí aktivovat software a může se začít svařovat!

### Komponenty hořáku

TIG-CW-Feeding: rozšiřitelný podavač studeného drátu pro inteligentní svařovací hořáky TIG



TFC: Systém rychlé výměny elektrod (podobný systému mechanických tužek)



### Welding Package TIG DynamicWire

WP TIG DynamicWire: aktivace aktivní regulace drátu



### Systémové periferie

CBF 25i: inteligentní podavač studeného drátu TIG založený na síti SpeedNet



HP 70i CWF: propojovací hadicové vedení



OPT/i CWF TMC B: rozšířená výbava pro připojení svařovacího hořáku k podavači studeného drátu + přípojka propojovacího hadicového vedení (nepovinná výbava!)

Další informace  
naleznete na adrese:  
[www.fronius.com/tig-dynamicwire](http://www.fronius.com/tig-dynamicwire)



**Fronius Česká republika s.r.o.**  
Dolnoměcholupská 1535/14  
102 00 Praha 10  
Česká republika  
T +420 27 21 11 011  
F +420 27 27 38 145  
sales.cz@fronius.com  
www.fronius.cz

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-95 39 40  
sales@fronius.com  
www.fronius.com